

# STROJÍRENSKÁ VÝROBA

**INGTOP**

**METAL**



**NABÍDKA SLUŽEB  
V OBLASTI KOOPERACÍ**

[www.ingtop-metal.eu](http://www.ingtop-metal.eu)





Společnost **INGTOP METAL, s.r.o.** v rámci své výrobní činnosti nabízí mimo jiné kompletní dodávku hotové ocelové montážní jámy přesně na míru podle potřeb a požadavků zákazníka, a to s veškerým vybavením (včetně elektricky ovládaného krycího rola, které je pojízdné). Montážní jámu Vám navrhne, vyrobíme, přivezeme, namontujeme a vybavíme. S tímto souvisí i nabídka našich služeb.

### Nabízíme volné kapacity:

Zpracování plechů a profilů

Obrábění

Zakružování plechů

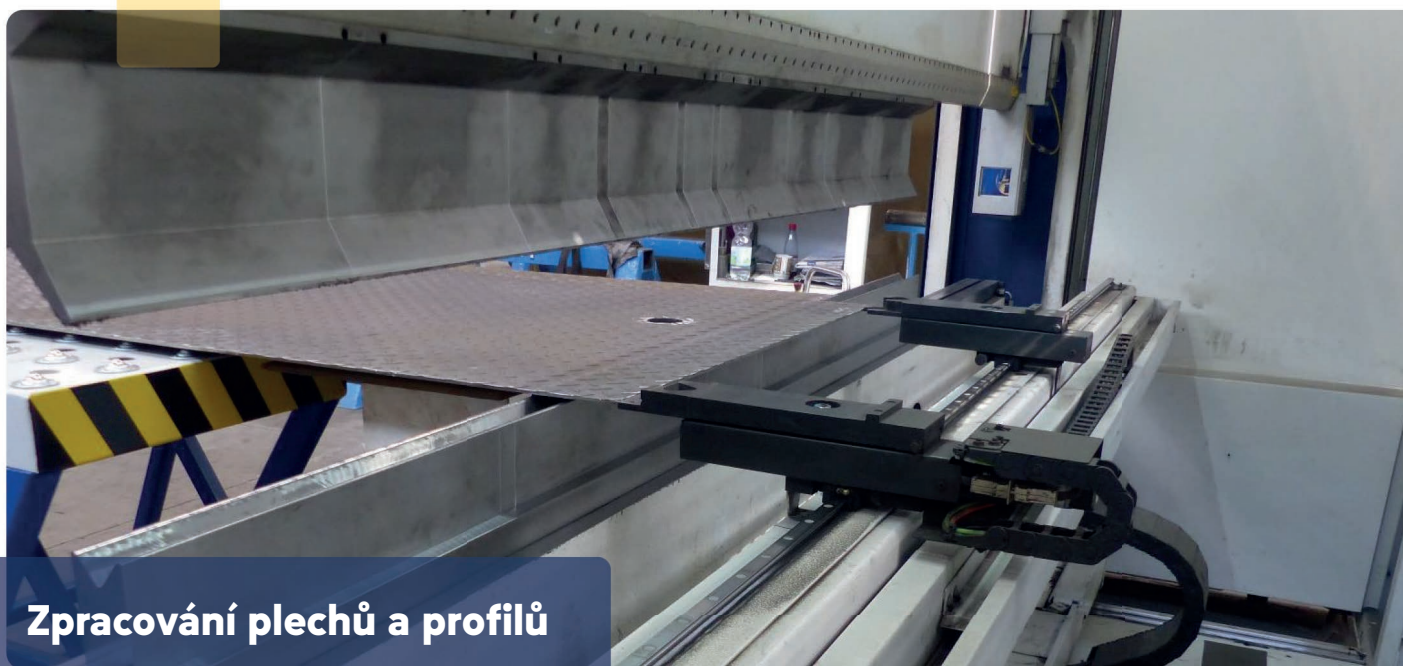
Svařování

Lakování

Od roku 2007 je společnost **INGTOP METAL, s.r.o.**, držitelem certifikátů **ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2015, ČSN ISO 45001:2018 a EN 3834-2: 2022, EN 1090-1:2009+A1:2011, EN 1090-2 EXC4**

ISO 9001  
ISO 3834-2  
ISO 14001  
ISO 45001  
BUREAU VERITAS  
Certification





## Zpracování plechů a profilů

Naše společnost využívá ke zpracování plechů CNC stroje. Na základě námi vytvořené nebo zákazníkem dodané technické dokumentace vytváříme polotovary, které se následně ohýbají na ohraňovacích lisech. Připravené výrobky je dále možné kompletovat pomocí ručního i robotického svařování atd.



### CNC řezání plechů PIERCE Skorpion 2000 L

#### PARAMETRY:

- maximální rozměr plechu 6000 x 2000
- pálení plazmou do tl.35 mm
- pálení autogenem od tl.35 mm do 160 mm

Pro vytvoření pálicího plánu a ocenění výpalků vyžadujeme výkres ve formátu DWG, nebo DXF s výjimkou čtvercového, obdélníkového, nebo kruhového tvaru výpalku, které mohou být např. ve formátu JPG, PDF apod.

### CNC ohraňovací lis TRUMPF 3170X

#### PARAMETRY:

- lisovací délka 4080 mm
- lisovací síla 1700 kN

### Tabulové nůžky s hydraulickým pohonem

Nůžky splňují všechny požadavky výroby na stříhání tabulí a pásů z plechů ocelových a nezelezných kovů.

#### PARAMETRY:

- tl. stříhaného plechu 1 mm až 12 mm
- max. délka stříhaného plechu 3 150 mm

### Tryskač TTP 1.6 s válečkovou tratí

Otryskání ocelových profilů a plechů na průběžném tryskacím stroji ŠKODA TTP 1,6 s válečkovou tratí pro dopravu materiálu.

#### PARAMETRY:

- max. délka tryskaného materiálu 10 000 mm
- max. šířka tryskaného materiálu 1 500 mm
- max. výška tryskaného materiálu 450 mm



## Obrábění

Nabízíme technologické řešení a následné obrábění konstrukčních ocelí, nerez materiálu, hliníku i barevných kovů. Navrhujeme vhodnou technologii vč. požadovaných tolerancí na výkresech pro operace soustružení, frézování, vrtání, závitování reznými nástroji na CNC i klasických strojích.



### Soustružení

- Typ stroje: SU 63 A / SU 50 A / SN 40 A / C6256 / SS50 / R5
- Točná délka (mm): 3000 / 2000 / 1500 / 3000 / 2000 / 1000
- Točný průměr (mm): 630 / 500 / 400 / 560 / 500 / 235

### Soustružení CNC

- Typ stroje: DMTG CKE 6180Z
- Točná délka (mm): 1000
- Točný průměr (mm): 800

### Frézování

- Typ stroje: FY A 41
- Stůl rozměry (mm): 1000x300

### Vyvrtávání

- Typ stroje: Horizontální vyvrtávačka H100
- Stůl rozměry (mm): 1120x1250
- Typ stroje: Vratčka radiální VR4 / VR40
- Průměr (mm): 5 - 50 / 6 - 63

### Pásová pila BOMAR STG 440

Pásová pila Bomar STG 440 DGH je poloautomatická pila na dělení kovů. Rameno lze natočit na řezání úhlů.

#### PARAMETRY:

- max. průměr řezaného materiálu 440 mm
- max. rozevření svěráku 610 mm

## Zakružování plechů a profilů

Zajišťujeme zakružování plechů a zakružování profilů. Naše výroba je vybavena několika zakružovačkami, na nichž naši zkušení zámečníci dokáží zakružovat plechy a zakružovat profily, to vše v odpovídající kvalitě a přesně dle požadavků zákazníka.

### Zakružování plechů

#### IRM 2050 x 1440

##### PARAMETRY:

- tloušťka 1 mm – 5 mm
- délka až 3 000 mm
- min. průměr 160 mm

#### XZM 3000/16

##### PARAMETRY:

- tloušťka 4 mm – 15 mm
- min. průměr 520 mm

### Zakružování profilů

#### XZP 100/12

##### PARAMETRY:

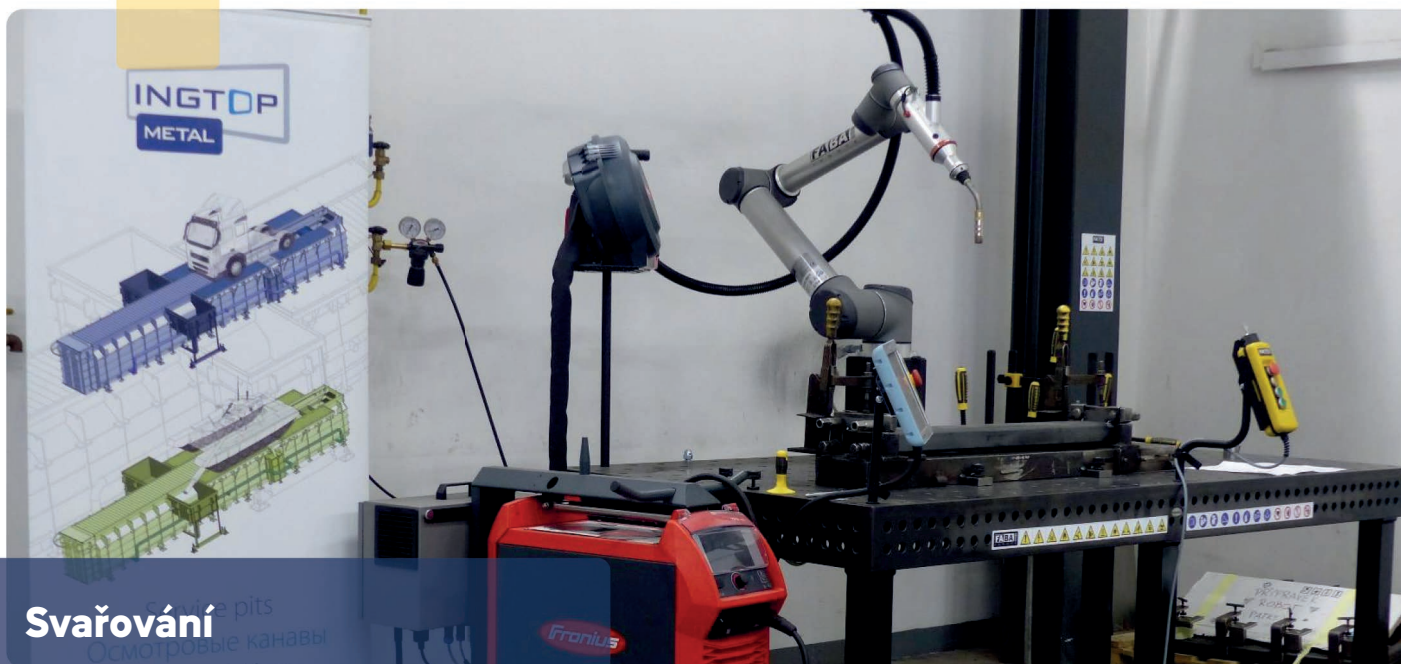
- průměr 400 mm -1800 mm

#### MAH - 150/3AC

##### PARAMETRY:

	Profil	MAH 150/3 AC
1		125 x 25 Ø 1000
2		200 x 50 Ø 1000
3		75 x 75 Ø 800
4		Ø 85 Ø 800
5		Ø 150 x 4 Ø 3000
6		Ø 139,7 x 5 Ø 1600
7		140 x 50 x 5 Ø 2800
8		90 x 90 8 Ø 2500
9		100x100x12 Ø 1100
10		100x100x12 Ø 1100

	Profil	MAH 150/3 AC
11		120x120x13 Ø 1200
12		120x120x13 Ø 1200
13		120x120x13 Ø 1200
14		UPN240 Ø 1000
15		UPN240 Ø 1200
16		IPN240 Ø 1200
17		HEA140 Ø 1300
18		-
19		IPN120 Ø 2500
20		-



## Svařování

Vzhledem k našemu působení na trhu od roku 1992 máme dlouholeté zkušenosti s různým typem svařování, svařovaných materiálů atd. Ke svařování využíváme jak ručního svařování, tak toho robotického. Od roku 2007 jsme také držiteli certifikátů ISO a EN.

### Robotické svařování COBOT UR10 / FRONIUS

#### PARAMETRY:

- pracovní rozsah R = 1 740 mm
- bezchybné sváry
- opakovatelná kvalita svárů
- vysoká výkonnost a přesnost
- kvantita a rychlost
- svařování různých materiálů
- pracovní stůl o rozměrech 2400 x 1200
- svařovací technologie MIC/MAC

### Ruční svařování

Nabízíme svařování oceli a nerezů metodami MIG, MAG, TIG. Vlastníme kvalitní svářečské stroje Migatronic, Esab a veškerou techniku, potřebnou pro kvalitní proces svařování. Naši zaměstnanci jsou pravidelně školeni.

Nabízíme zajištění svářečského dozoru – technologa svařování. Zajištění certifikace a WPQR.





## Lakování

Naše společnost disponuje vlastním stříkacím boxem, který umožňuje nejen nástřik výrobků, ale i následné sušení.

### Stříkací box SAIMA

V současné době máme lakovací a sušící kabinu SAIMA o rozměrech 16 x 5,5 x 4,5 m

Lakovací kabina má funkci stříkacího boxu i sušárny.

Pracuje ve dvou režimech:

1. fáze nástřiku při teplotě cca 23 °C
2. fáze sušení při teplotě 60 °C dle použité barvy



## NAŠE PRODUKTY



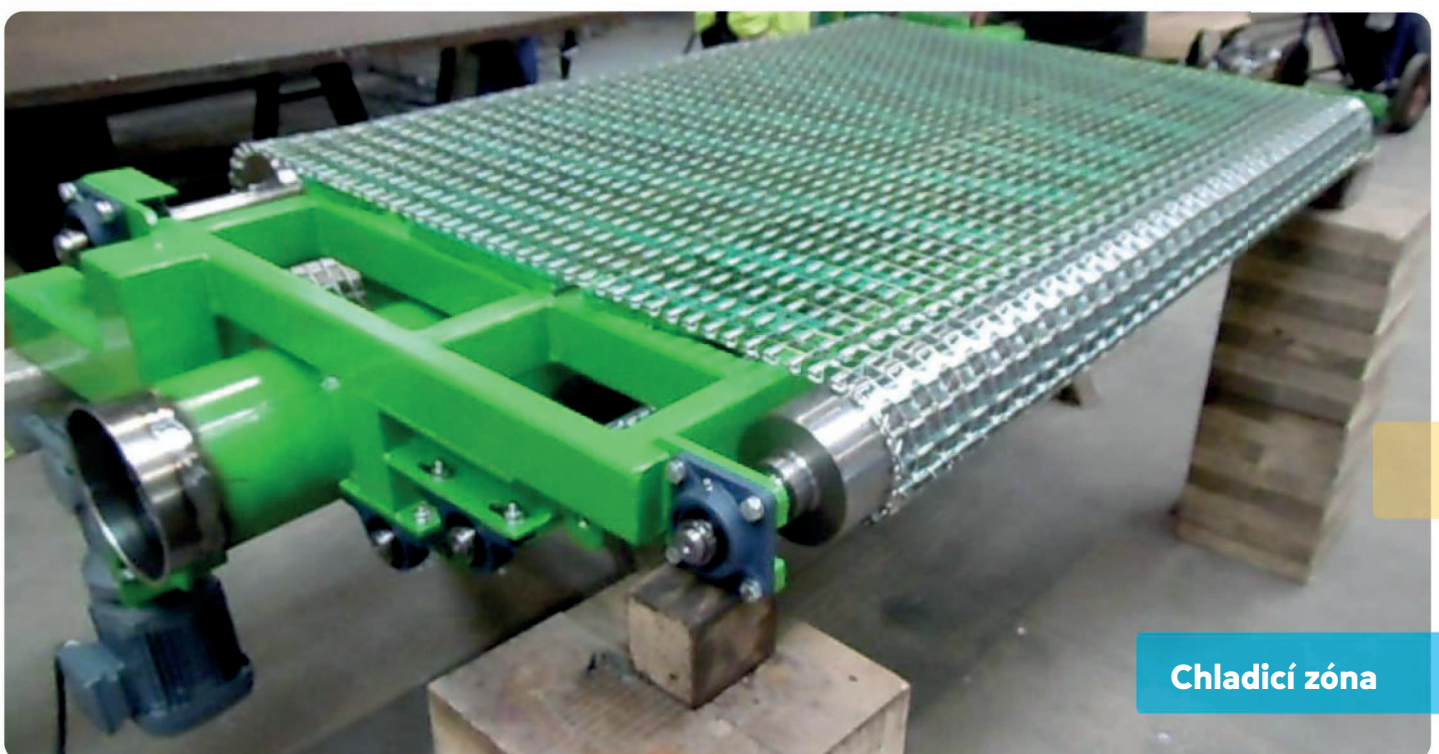
Zásobník



Rozvláknovací kotouč

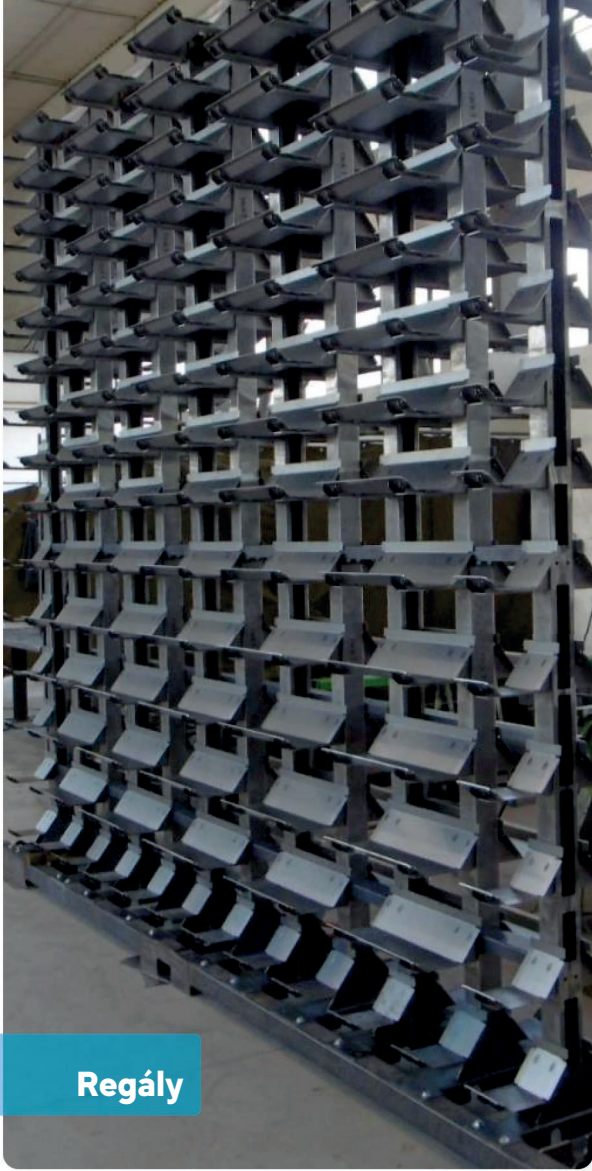


Vzduchotechnické potrubí

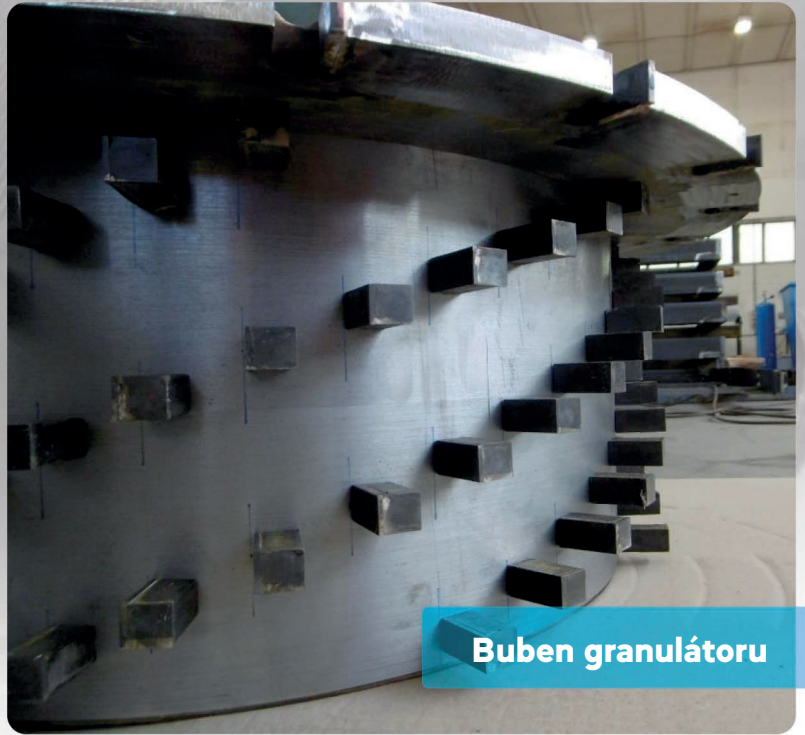


Chladicí zóna





Regály



Buben granulátoru



Montážní jáma

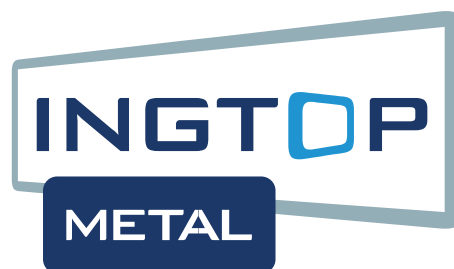


Montážní jáma

## EFEKTIVNÍ – BEZPEČNÝ – EKOLOGICKÝ SERVIS

### Kontakt:

- **INGTOP METAL, s.r.o.**  
Nádražní 151, 517 21 Týniště nad Orlicí  
**GPS: Loc: 50°9'9.33"N,16°4'30.57"E**
- Tel.: +420 606 678 320  
Fax: +420 494 530 227
- E-mail: [kooperace@ingtop-metal.eu](mailto:kooperace@ingtop-metal.eu)



Podrobnější informace o firmě najdete  
na našich webových stránkách:  
[www.ingtop-metal.eu](http://www.ingtop-metal.eu)

